

GN9V

EDIÇÃO
01

CATÁLOGO INSTITUCIONAL



Detecção
de Metais



Raio-X



Pesagem



Selagem



Controle, precisão e
responsabilidade.

Tecnologia, leitura técnica e confiança
aplicada ao fim de linha.

Sobre a GN9V

Controle, precisão e responsabilidade.

Fundada em 2007, em Marília -SP, a GN9V é especialista em soluções de detecção de metais, Raio-X, pesagem e selagem de produtos em fim de linha de produção.



A GN9V desenvolve soluções industriais voltadas à inspeção, conformidade e automação, combinando com tecnologia, inteligência técnica e presença consultiva para operações que exigem máxima confiabilidade, rastreabilidade e continuidade operacional.



Princípios e padrão de qualidade

Qualidade, conformidade e continuidade operacional

A GN9V mantém compromisso técnico com segurança operacional, integridade de produto e conformidade normativa em todas as etapas críticas da produção.



Normas e referências de trabalho

Normativos atendidos pela GN9V:

- NR10
- NR12

Normativos atendidos pelo cliente:

- RDC 623/22 (ANVISA)
- HACCP



Conformidade

Atendimento rigoroso às normas e requisitos aplicáveis.



Qualidade

Processos controlados e foco na excelência do produto.



Confiabilidade

Soluções planejadas para garantir continuidade operacional.

Selos Normativos



ISO



ANVISA
RDC 623/22



HACCP

Detectores de Metais

Formatos de aplicação, dispositivos e produtos

01 Detectores de metal - túnel

Em linhas transportadas, o detector em túnel precisa conciliar desempenho, aderência ao layout e confiabilidade na identificação de metais ferrosos, não ferrosos e inoxidáveis. Aplicação comum em biscoitos, chocolates, snacks, massas, congelados, carnes embaladas, laticínios e panificados.



APEX 100



Sentinel 1000



Sentinel 5000

Produtos aderentes ao formato tunel:
APEX 100, Sentinel 1000 e Sentinel 5000

02 Detectores de metal - gravidade

Em produtos em pó, granulados ou farináceos em queda livre, a exigência principal é detectar e rejeitar contaminantes sem comprometer produtividade. A aplicação é comum em alimentos, cosméticos e químicos, onde sensibilidade, higiene e repetibilidade operam juntas.



APEX 300



Sentinel 4000

Produtos aderentes ao formato gravidade:
APEX 300 e Sentinel 4000

03 Detectores de metal - pipeline

Aplicações líquidas, pastosas ou viscosas exigem leitura estável, sensibilidade confiável e zeragem de falso rejeito. Em linhas com calda de chocolate, carnes bombeadas, molhos e produtos similares, a detecção em pipeline precisa proteger processo, reduzir desperdício e manter fluidez operacional.



APEX 300

Produtos aderentes ao formato pipeline:
APEX 300



Detectores de Metais

ThermoFisher
SCIENTIFIC

Tecnologia avançada para máxima proteção do produto, conformidade e eficiência operacional.



APEX 100

Detector de metais para operações que buscam proteção essencial contra contaminantes metálicos recorrentes na produção. É uma solução de entrada com leitura confiável, boa sensibilidade e configuração orientada para estabilidade operacional.

- Projeto multibobina
- Alta sensibilidade com baixo índice de rejeições indevidas
- Operação em dupla frequência
- Processamento digital IXR
- Certificação IP69K
- Interface interativa com funções multilíngues
- Aprendizagem automática
- Comunicação Modbus e Ethernet opcional
- Ampla faixa de temperatura ambiente



APEX 300

Detector de metais indicado para operações que exigem maior flexibilidade de aplicação sem perder racionalidade de investimento. Entrega proteção consistente contra contaminantes metálicos e amplia a capacidade de ajuste conforme o contexto da linha.

- Projeto multibobina
- Alta sensibilidade com baixo índice de rejeições indevidas
- Operação em dupla frequência
- Processamento digital IXR
- Certificação IP69K
- Interface interativa com funções multilíngues
- Aprendizagem automática
- Comunicação Modbus e Ethernet opcional
- Ampla faixa de temperatura ambiente
- AuditCheck para testes automáticos, opcional



SENTINEL 1000

Modelo orientado para maior segurança do consumidor, proteção de marca e eficiência operacional. A varredura em frequências selecionáveis amplia a capacidade de adaptação a diferentes produtos e condições de processo.

- Porta USB incorporada
- Projeto multibobina
- Certificação IP69K
- Exibições gráficas detalhadas para fase, rejeição, teste de qualidade e limitantes de detecção
- Ampla faixa de temperatura ambiente
- Aprendizagem automática com seleção de frequência por receita
- Rastreabilidade de ruídos de ambiente
- Autobalanceamento constante
- Comunicação Ethernet com protocolo Modbus integrado
- Extração de relatórios via USB, sem necessidade de software específico

SENTINEL 4000

Solução para aplicações de queda livre com tecnologia Multiscan e leitura em múltiplas frequências selecionáveis. Foi concebida para melhorar sensibilidade, ampliar confiabilidade de inspeção e responder a cenários com maior criticidade técnica.

- Leitura em múltiplas frequências de 50 a 1000 kHz
- Adequado para granulados, pós, cosméticos e químicos
- Interface touch simplificada para configuração operacional
- Opção HD em aço inox 316 para maior resistência à corrosão e choque térmico
- Materiais construtivos compatíveis com exigências sanitárias aplicáveis
- Faixa ampla de temperatura ambiente
- Atualização de campo facilitada em substituição a modelos anteriores



SENTINEL 5000

Detector de Metais com tecnologia Multiscan, apresentando cinco (5) frequências selecionáveis, para operações que exigem sensibilidade avançada, redução de falso rejeito e leitura mais refinada de contaminantes. A tecnologia Multiscan amplia a capacidade de detecção e melhora a tomada de decisão em linha.

- Tela touch screen colorida com tampa protetora
- Fonte de alimentação integrada I/O
- Porta USB incorporada
- Projeto multibobina
- Certificação IP69K
- Exibições gráficas detalhadas para fase, rejeição, teste de qualidade e limitantes de detecção
- Trabalho com até cinco frequências simultâneas
- Aprendizagem automática por receita
- Rastreabilidade de ruídos de ambiente
- Autobalanceamento constante



RAIO-X, PESAGEM E TRANSPORTE



RAIO-X NEXT GUARD

Sistemas de inspeção por Raios-x oferecem uma proteção completa contra metais, vidros, pedras e outros objetos estranhos.

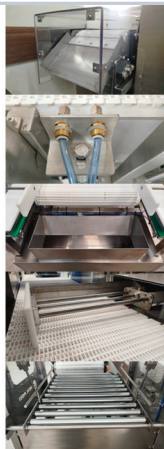
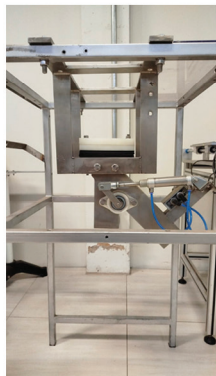
- Inspeção de qualquer tipo de produto embalado, a granel ou diretamente na tubulação, com opção de sistema de rejeição;
- Software para detecção de contaminantes, medição de massa, nível de preenchimento, integridade do produto (em falta/quebrado) e muitas outras tarefas;
- Sistemas simples de uso fácil para uma rápida configuração, troca de produto, armazenamento de registros e determinação de causas raízes.



CHECADORA DE PESO

100% Nacional ou Importação (Thermo Fisher Scientific)

- Opera com variação de 10gr até 45 kgs e precisão entre 0,5% e 1%, dependendo da velocidade, e velocidade variável ou 230, 480VAC / 60 Hz / 3 fases; consumo de energia de controle: 300 VA;
- Padrão de motor da balança checadora de peso: 115 VAC / 60 Hz / 1 fase;
- Conexões: USB, serial, paralelo, Ethernet de FTP, Modbus, material aço inoxidável;
- Dimensões da balança checadora de peso: 1,95 m (largura) X 1,15 m (comprimento) 1,50 m (altura), peso aproximado: 220 a 270 kg.



TRANSPORTADORES E SISTEMAS DE REJEITO

A GN9V desenvolve soluções integradas e customizadas que conectam inspeção, rejeito, selagem e fluxo produtivo em uma operação contínua, segura e eficiente.

Projetos completos - Dos convencionais aos especiais, com desenvolvimento de transportadores e sistemas de rejeito dimensionados conforme produto, layout, ritmo de linha e exigência de segurança.

Construção - Estruturas em aço inox escovado ou aço carbono, conforme ambiente, criticidade e condição de uso.

Esteiras - Configuração com esteira plástica modular ou lona, conforme necessidade de aplicação.

Rejeitos - Sopro de ar, soco lateral, soco lateral pesado, soco superior, desviador, flap gate, retração, basculante e caixas de rejeito em versões customizadas.

SELAGEM E FECHAMENTO

Smipack



Linha FW Destaque: FW550S Servo

Linha de embaladoras automáticas flow pack orientada para médias e altas velocidades, com forte aderência a cenários que exigem versatilidade de formato, estabilidade de processo e aumento de shelf life.

- Embaladoras automáticas com sistema flow pack, projetadas de acordo com as plataformas tecnológicas da Indústria 4.0 e IoT.
- Versão de média-alta velocidade composta por quatro modelos, com opções de bobina superior e inferior.
- Barra de selagem transversal com sistema box motion, ambos comandados por servomotores.
- Permite embalar grande variedade de produtos com diferentes tamanhos e alturas sem parada de máquina.
- Pode ampliar shelf life por injeção de gás ou nebulização de aromas conservantes.
- Opera com materiais flexíveis simples ou acoplados.
- Sistemas de selagem e dobra de filme combinados com conformador dinâmico regulável.
- Produção máxima de até 80 produtos por minuto.



Linha WPS Destaque: WPS 150Z

Linha de encaixotadoras wrap-around automáticas indicada para operações que trabalham com bandeja, caixa aberta, caixa fechada e formatos prontos para exposição, com boa relação entre compactação, desempenho e flexibilidade.

- Adequadas para embalar ampla gama de produtos em bandeja, caixa aberta, caixa fechada e pronta para exposição.
- Atendem altos padrões de produção e regulamentos de qualidade.
- Design compacto reduz necessidade de espaço de instalação.
- Uso extensivo de componentes de alta tecnologia para altas produções em curto espaço de tempo.
- Permitem trabalhar com papelão micro-ondulado, ondulado e kraft.
- Produção de até 25 pacotes por minuto.



Linha BP Destaque: BP 800AS

Linha de embaladoras semiautomáticas e automáticas monobloco com foco em versatilidade de aplicação e integração a linhas com filmes encolhíveis, bandeja mais filme ou somente filme.

- Série com barra de selagem destacada pela versatilidade.
- Adequada para ampla gama de produtos de diferentes setores.
- Opera com somente filme, intercalador + filme ou bandeja + filme.
- Pode ser equipada com alimentação a 90 graus ou em linha.
- Sistema multi-push e tecnologia de ponta para fácil integração às linhas.
- Produção de até 25 pacotes por minuto.



SELAGEM E FECHAMENTO

LINHA FP Destaque: FP600

Linha de seladoras semiautomáticas e automáticas full electric com leitura comercial forte para relação custo-benefício, modularidade e aplicação inclusive em ambientes alimentícios quando especificadas em inox.

- Grande relação custo-benefício e modularidade.
- Modelos fornecidos com ou sem túnel de retração.
- Versão inox indicada para demandas da indústria alimentícia.
- Estruturas em aço inoxidável AISI 304.
- Esteiras transportadoras em conformidade com normas FDA, UE e USDA para contato com alimentos.
- Oferece rendimento superior às seladoras em L tradicionais.
- Possibilita uso de filme de polietileno além dos filmes termoencolhíveis tradicionais.
- Inclui modelos para saídas de até 3.600 packs por hora.



LINHA HS Destaque: HS 500 SERVO

Linha de empacotadoras automáticas full electric desenvolvida para operações que exigem modularidade, ritmo elevado e integração com conceitos de Indústria 4.0.

- Empacotadoras Full Electric com ótima relação custo-benefício e modularidade.
- Modelos fornecidos com ou sem túnel de retração.
- Soluções com solda contínua, ciclo intermitente ou box motion.
- Compatíveis com poliolefina, polietileno, polipropileno monocamada ou folha plana com dobrador PX.
- Capacidade de até 7.200 pacotes por hora, podendo chegar a 9.000 pacotes por hora com soluções personalizadas.



FECHADORAS DE CAIXA

Fechadora semiautomática nacional

Encaixotadora semiautomática desenvolvida para automatizar o fechamento de caixas de papelão com operação simples, ajuste prático e boa aderência a rotinas industriais que precisam ganhar padronização sem complexidade desnecessária.



Fechadora importada

Solução importada em aço carbono para fechamento de abas inferiores e superiores com fita autoadesiva. A proposta de valor deve ser comunicada pela robustez, simplicidade operacional e confiabilidade do agregado.



- Grande relação custo-benefício e modularidade.
- Modelos fornecidos com ou sem túnel de retração.
- Versão inox indicada para demandas da indústria alimentícia.
- Estruturas em aço inoxidável AISI 304.
- Esteiras transportadoras em conformidade com normas FDA, UE e USDA para contato com alimentos.
- Oferece rendimento superior às seladoras em L tradicionais.
- Possibilita uso de filme de polietileno além dos filmes termoencolhíveis tradicionais.
- Inclui modelos para saídas de até 3.600 packs por hora.



Nacional



Importada



Aço Inox



Aço Carbono



MESAS DE ACÚMULO

Produto 100% nacional

Mesa de acúmulo

A mesa de acúmulo deve ser apresentada como solução para equilíbrio de fluxo no fim de linha. A leitura comercial mais forte não é a da mesa em si, mas a da continuidade operacional que ela ajuda a sustentar.



- Acúmulo organizado após envase ou selagem
- Separação mais estável de produtos na saída de linha
- Ajuste de velocidade por motorreductor
- Consumo de energia reduzido
- Opções de tampa em fibra, aço carbono ou aço inox

CORPOS DE PROVA



2 MM FE - J021123 - G910122334

2 MM SS - J021123 - G910122334

2 MM NFE - J021123 - G910122334

Certificação multimarca de detectores de metais, realizada com corpos de prova customizados e partículas calibradas conforme a aplicação, com rastreabilidade de acordo à RBC, por laboratórios acreditados pela CGCRE, em conformidade com a ABNT NBR ISO/IEC 17025 e requisitos aplicáveis da RDC 623/22 (Anvisa).

SERVIÇOS E PROJETOS PERSONALIZADOS

Alinhamento técnico e aumento da capacidade fabril



Projetos especiais desenvolvidos conforme necessidade de processo, layout e criticidade.



Manutenção



Fornecimento de corpo de prova



Peças e Insumos

GN9V



Detecção
de Metais



Raio-X



Pesagem



Selagem



GN9V.COM.BR



(14) 3113-9590



ESCANEIE PARA ACESSAR
NOSSOS CANAIS DIGITAIS



Suporte comercial
com encaminhamento
técnico e leitura
consultiva